

## PL-SUP ADR



Assujettir	Résultat	Méthode d'essai
Plaques de base	1.6mm aluminium	méthode Caliper
Top coating	1mm épas aluminium oxide couvert PVC	méthode Caliper
Dimensions standards	63x635mm, 115x635mm, 115x1000mm ou 120x45x635mm (Forme de L)	méthode Caliper
Tailles disponibles	illimité (dépend de la quantité)	N/A
Différence de température	-30°C à +70°C	Voir les notes ci-dessous
Résistance à l'eau (mois)	10	PSTC-35
Résistance aux produits chimiques (mois)	8	PSTC-35
Résistance à l'huile moteur	Excellent	PSTC-35
Vie de la surface supérieure (mois)	24+	PSTC-9
Durée de vie de la plaque de base (mois)	40+	PSTC-9

*Le laboratoire d'essai indépendant Adhésive Technical Services Ltd, Angleterre, a effectué le test de température (résultats des tests disponibles)*

### **Brillance dans le noir :**

30 millicandela par m<sup>2</sup> en 2 minutes, 5mcd après 10 minutes.

*Tests de Photoluminescence effectués par Luminous Technologies Ltd, Angleterre*

	Résultat du test surface sèche	Résultat du test surface humide
Coefficient de données de friction	1.14	0.98

*Les essais ci-dessus ont été effectués selon la norme ASTM C 1028-96, les essais ont été réalisés dans un laboratoire d'essais de frottement indépendant reconnu et des certificats de copie sont disponibles sur demande. ASTM C 1028-96 est un essai statique, pour le test dynamique, nous avons également des résultats effectués par pendule avec quatre curseurs en caoutchouc S.*

*Toutes les données ci-dessus sont pour la référence seulement.*